



Produktkatalog 2015

Refrigeration





Auslieferungslager
für Lebensmittel



Kühltanks
Event-Halle



ZEAS-
Verflüssigungssätze



Supermarkt



Kühlager

Inhaltsverzeichnis

Gründe für Daikin Kältetechnik	5
Tools und Plattformen	6
Gesetze und Bestimmungen	7
<u>ZEAS-Verflüssigungssätze</u>	
LREQ5BY1 bis LREQ40BY1	8
<u>Tiefkühl-Zusatzgerät (Booster-Einheit)</u>	
LCBKQ3AV19	11
<u>Conveni-Pack</u>	
LRYEQ16AY1	12
<u>Zubehör</u>	
Digitale Messwertanzeige	16
Modbus-Kommunikationsschnittstelle	
<u>Verflüssigungssätze für Gewerbekälte</u>	
JEHCCU/JEHSCU-CM1/CM3	17
JEHCCU/SCU-M1/M3/L1/L3	
<u>Verflüssigungssätze für Industriekälte</u>	
ICU	20
Produkte auf einen Blick	22



Inverter-Technologie



Scrollverdichter



Schraubenverdichter



Kolbenverdichter



Schwingkolbenverdichter



Führende Kältetechnik-
Systeme für Gewerbe
und Industrie



Wir sind Spezialisten im Bereich Kältetechnik

Wir von Daikin entwickeln und produzieren mit Leib und Seele hocheffiziente, technisch hochentwickelte Systeme die sich u. a. durch geringen Platzbedarf und problemlose Installation auszeichnen.

Unsere Verflüssigungssätze und unsere Wärmerückgewinnungslösungen finden sich als Herzstück kältetechnischer Systeme in allen Arten von Lagerhäusern, Einzelhandelsgeschäften, Hotels und Lebensmittelbetrieben. Dabei ist uns natürlich bewusst, dass jedes einzelne von uns installierte System seine eigenen, sehr spezifischen Eigenschaften aufweisen muss. Daher bieten wir eine umfassende Palette an bewährten Produkten an, die aufgrund ihrer Flexibilität eine breite Vielfalt von Anwendungen abdecken können.

Durch den Einsatz von branchenweit führenden Technologien können wir Ihnen höchste Betriebssicherheit und die ultimative Effizienz bieten und gleichzeitig können Sie Ihre CO₂-Bilanz auf einem Minimum halten. Unsere modular aufgebauten ZEAS-Systeme basieren auf der praxisbewährten VRV-Technologie. Mit unserer ZEAS-Palette können Sie ein Kombi-System zusammenstellen, das 50 % weniger Energie verbraucht. Das Wärmerückgewinnungssystem von Conveni-Pack nutzt die Abwärme von Kühlgeräten zum Heizen Ihrer Räumlichkeiten. Innovative Lösungen wie diese lassen Daikin zu Ihrem perfekten Partner für Kältetechnik werden.

Eine der fundamentalen Zielstellungen bei Daikin ist die Umweltverträglichkeit. Unser unternehmerisches Handeln basiert durchweg auf „grünen“ Grundsätzen. Indem wir unsere Produkte und Komplettlösungen auf maximale Energieeinsparung auslegen, unterstützen wir außerdem unsere Kunden bei der Reduzierung ihrer CO₂-Bilanz und bei der Senkung ihrer Betriebskosten.

Kältetechnik-Software

Auf dieser Seite finden Sie eine Auswahl an Software und Apps zum Herunterladen. Mit diesen Tools haben Sie auch vor Ort beim Kunden immer alle benötigten Antworten zur Hand.

Software „Xpress“ für Kältetechnik

Benutzerfreundliche, intuitive Auslegungssoftware für ZEAS-Verflüssigungssätze, Conveni-Pack und Verflüssigungssätze für Gewerbe. In den detaillierten Berichten sind eine Stückliste, Rohrleitungs-, Elektroschaltpläne und Geräteoptionen aufgeführt.

Weitere Informationen über die Software erhalten Sie von Ihrem Daikin Betreuer.



Daikin E-Data-App für Tablet

Erfahren Sie welche Daikin Produkte in Ihrem Land verfügbar sind.



Daikin Störungscode-App für iPhone

Wählen Sie eine Daikin Produktfamilie aus, und lassen Sie sich zu sämtlichen Störungscode Erläuterungen und mögliche Ursachen anzeigen. Diese App führt auch die temperaturabhängigen elektrischen Widerstände der Messfühler auf.





Wir erfüllen jetzt schon
die Vergaben von 2020!

Conveni-Pack und
ZEAS erfüllen die
F-Gase-
Verordnung

Gesetze und Bestimmungen

Die Ökodesign-Richtlinie

Die Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG hat zum Ziel, die Märkte zum Anbieten energieeffizienterer Produkte zu motivieren. Außerdem konnten sich Hersteller anhand dieser Richtlinie auf eine sinnvollere Definition für die Effizienz von Einzel-Verflüssigungssätze einigen, eine Definition, die bis zu diesem Zeitpunkt vermisst wurde. Wir bei Daikin sind den Vorgaben bezüglich Ökodesigns verpflichtet und haben bereits bei der Umsetzung mehrerer neuer Technologien die Spitzenposition übernommen.

F-Gase-Verordnung

Die neue F-Gase-Verordnung gilt seit dem 1. Januar 2015 und schreibt anhand eines Quotensystems eine von 2015 bis 2030 zeitlich gestaffelte Verringerung der Nutzung von HFKWs vor. Außerdem verbietet diese Verordnung in bestimmten Bereichen den Einsatz von Kältemitteln mit hohem Treibhauspotenzial.

Ab dem 1. Januar 2020 dürfen F-Gase mit einem Treibhauspotenzial über 2.500 nicht mehr bei Wartungs- und Reparaturarbeiten eingesetzt werden, wenn das CO₂-Äquivalent der Kältemittel-Füllmenge 40 Tonnen überschreitet.

Leistungsregelung mittels Inverter

Wir haben die Verdichter und Ventilatoren unserer Außengeräte mit Inverter-Technologie ausgestattet, damit bei Kühlvitrienen und Kühlregalen mit ihren fluktuierenden Kühllasten eine optimale Regelung gegeben ist. Dadurch kann, im Vergleich zu herkömmlichen Kühlgeräten, die Energieeffizienz erhöht werden.

Economiser-Funktion

Die Economiser-Funktion (Unter Kühlung) unserer kältetechnischen Produkte ergibt zwei wichtige Vorteile. Zum Ersten erhöht diese Funktion die Leistung des Verdampfers bei gleichzeitig niedrigerem Energieverbrauch. Zum Zweiten senkt die Economiser-Funktion die Austrittstemperatur, wodurch Energie gespart und der Verdichter geschont wird.

Gleitende Kondensatordruckregelung

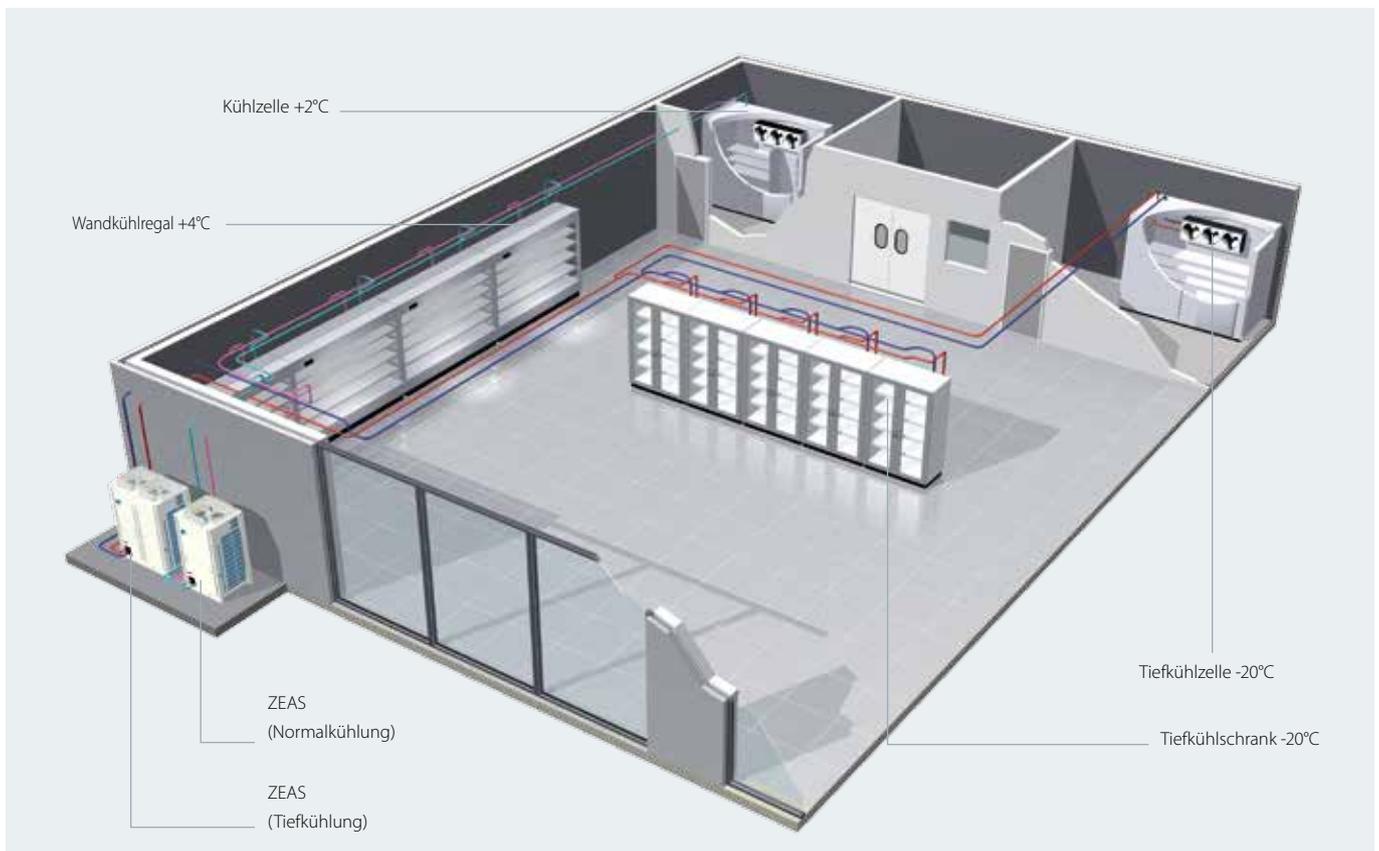
Wenn die Umgebungstemperatur und Last der ZEAS-Verflüssigungssätze sinken, werden die Drehzahl des Inverter-Verdichters, die Drehzahl des Ventilators und die Kondensationstemperatur automatisch abgesenkt. Dadurch sinkt der Energieverbrauch des Gesamtsystems.

Anpassbare Verdampfungstemperatur

Zwecks Verringerung des Energieverbrauchs kann die eingestellte Verdampfungstemperatur des ZEAS-Geräts anhand eines externen Signals erhöht werden.

Im Nachtbetrieb können die Luftschleier der einzelnen Kühlmöbel ausgeschaltet werden, wodurch sich die Last um 1/3 verringert. Für diesen Zustand ist der Wärmetauscher des Verdampfers überdimensioniert, wodurch die Gefahr besteht, dass die Waren gefrieren. Um dies zu verhindern, kann die Verdampfungstemperatur des ZEAS-Geräts auf 3 °C erhöht werden.

Das ZEAS-Gerät eignet sich außerdem ideal für das Schockgefrieren von Waren auf die vorgeschriebene Lagertemperatur. Während des Kühlvorgangs ist die Last hoch, nachdem die Ware die gewünschte Temperatur erreicht hat, verringert sich die Last. Nun kann die Verdampfungstemperatur erhöht werden, um diese Temperatur aufrechtzuerhalten.



Flexibel kombinierbares Kältesystem

Separate Kältesysteme für Normal- und Tiefkühlung. An jedes ZEAS können mehrere Kühlstellen mit unterschiedlichen Verdampfungstemperaturen angeschlossen werden. Diese Flexibilität und ein um bis zu 30 % niedrigerer Energieverbrauch können nur mit ZEAS erreicht werden.

ZEAS-Verflüssigungssätze für Normal- und Tiefkühlung

Ob Restaurants, Supermärkte oder Event-Hallen – ZEAS von Daikin ist genauso individuell wie die Erfordernisse der verschiedenen Branchen, in denen das System zum Einsatz kommt. ZEAS ist mit einem **DC-Inverter-Scrollverdichter** ausgestattet der einen bis zu 30% niedrigeren Energieverbrauch aufweist. Ein und dasselbe Gerät kann **sowohl für Normal- als auch für Tiefkühlung** genutzt werden, wodurch sich Ihre Investitionskosten deutlich verringern.

Die Vorteile von ZEAS auf einen Blick:

- › Beliebige Anzahl individuell regelbarer Kühlmöbel anschließbar
- › Optimale Energieeffizienz bei Teillast
- › Extrem leiser Betrieb
- › Kompakter und platzsparender Aufbau
- › Sowohl für Innen- als auch für Außenaufstellung geeignet
- › Problemlose Installation, kürzere Montagezeiten
- › Für Kältemittel R-410A optimiert

Wenn Frische wichtig für die Gesundheit ist

Dann kommt der sachgemäßen Lagerung von leichtverderblichen Waren eine entscheidende Rolle zu. Aus diesem Grund hat sich das Städtische

Krankenhaus für ein spezielles Kältetechniksystem entschieden: ZEAS.

Dieses System besteht aus problemlos installierbaren Geräten mit sehr kleinen Stellflächen. Mit diesen Geräten kann eine Kombination aus Tiefkühlschränken und Geräten für die Normalkühlung realisiert werden. Außerdem zeichnen sich die Geräte durch einen niedrigeren Betriebsgeräuschpegel aus.

Öko-Produkte für umweltverträgliche Geschäfte

Ein Ökomarkt sollte nicht einfach nur Öko-Lebensmittel verkaufen, sondern auch grüne Energie nutzen, und davon möglichst wenig. Der Biomarkt Bergfeld in Bonn hat sich nicht nur aus Gewissens- und Imagegründen für ZEAS von Daikin entschieden. Der Umstieg von sechs herkömmlichen Kühlgeräten auf ZEAS brachte auch wirtschaftlichen Nutzen: das Unternehmen konnte Energieeinsparungen von bis zu 30 % realisieren.

Hotel 47°: Ein Boutique-Hotel kühlt seine Energiekosten herunter

Im Beherbergungsgewerbe spielt die Senkung der Betriebskosten eine immer wichtigere Rolle.



Städtisches Krankenhaus Kiel

ZEAS-Installation mit zwei TK-Boostern in einem Technikraum



Hotel 47°, Konstanz

ZEAS-Verflüssigungssätze für die Restaurantküche

Inverter-Regelung niedriger Energieverbrauch

Das Hotel 47° in Konstanz, Deutschland wurde im Frühjahr 2014 eröffnet. Dieses Hotel preist sich nicht nur als trendiges Design-Hotel mit Weitblick über den Rhein an. Zum Stolz dieses Hotels gehört auch die Ausstattung mit modernster, innovativer und effizienter Technik. Der Betreiber hat sich für die Installation eines Daikin ZEAS-Systems entschieden.

Die integralen, invertergeregelten Verflüssigungssätze für Gewerbekälte zeichnen sich durch hohe Energieeffizienz, kompakten Aufbau und Plug-and-Play-Fähigkeit aus und decken den Bedarf an Kühlung und Tiefkühlung im gesamten Hotel ab.

Unübertroffene Qualität, unschlagbare Effizienz: diese Vorteile werden von unseren Kunden und unseren Installateuren hoch geschätzt. Warum? Weil diese Leute bei Auslegung und Beschaffung von kältetechnischen Systemen nach Möglichkeiten für Energieeinsparungen und nach höchster Flexibilität Ausschau halten.

Mit ZEAS gehört eine Vielzahl von Problemen herkömmlicher Kombinationssysteme für die Kühlung der Vergangenheit an. ZEAS basiert auf der VRV-Technologie, die diesem System seine sichere Stellung auf dem Markt für Gewerbekälte verschafft.

Booster

Das ZEAS kann auf Normalkühlbetrieb oder Tiefkühlbetrieb voreingestellt werden. Mit dem Booster können sowohl Normalkühlung als auch Tiefkühlung mit ein und demselben System realisiert werden.



LREQ-BY1

ZEAS-Verflüssigungssätze

Kältelösung für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Leistungsbedarf, mit bewährter VRV-Technologie

- › Perfekte Lösung für Normal- und Tiefkühlanwendungen mit wechselnden Lastbedingungen und hohen Anforderungen an den Wirkungsgrad, unter Bedingungen wie sie insbesondere für Supermärkte, Kühlager, Schnellkühler und Schockfroster usw. typisch sind
- › Inverter-Scrollverdichter (DC) mit Sparfunktion weist hohen energetischen Wirkungsgrad und zuverlässiges Betriebsverhalten auf
- › Verminderte CO₂-Emission dank Kältemittel R-410A und niedrigem Energieverbrauch
- › Werkseitig geprüft und vorprogrammiert für schnelle und einfache Installation und Inbetriebnahme
- › Hohe Flexibilität bei der Installation dank geringer Abmessungen
- › Niedriger Schallpegel, spezieller Modus „Nachtbetrieb“
- › Bei kleineren Tiefkühllasten können einzelne ZEAS-Geräte an eine Booster-Einheit angeschlossen werden
- › Multi-Kombination von 2 x 15 PS oder 2 x 20 PS ergibt weniger Rohrleitungsarbeiten und schnellere Installation



Normal- und Tiefkühlung		LREQ*BY1		5	6	8	10	12	15	20	30	40	
System	Außengerätmodul 1											LREQ15BY1R	LREQ20BY1R
	Außengerätmodul 2											LREQ15BY1R	LREQ20BY1R
Kälteleistung	Normalkühlung ¹	Nom.	kW	12,5	15,2	19,8	23,8	26,5	33,9	37,9	67,8	75,8	
	Tiefkühlung ²	Nom.	kW	5,51	6,51	8,33	10,0	10,7	13,9	15,4	27,8	29,6	
Abmessungen	Gerät	Höhe	mm	1680									
		Breite	mm	635		930			1240		2780		
		Tiefe	mm	765									
Gewicht	Gerät	kg	166		242			331		337		2x 331	2x 337
Wärmetauscher	Typ		Kreuzstromwärmetauscher										
Kompressor	Typ		Hermetischer Scrollverdichter										
	Kolbenverdrängung	m ³ /h	11,18	13,85	19,68	23,36	25,27	32,24	35,8	2x 32,24	2x 35,8		
	Drehzahl	min ⁻¹	5280	6540	4320	6060	6960	5280	6960	2x 5280	2x 6960		
	Anlaufverfahren		Direkte Einschaltung (invertergeregelt)										
Verdichter 2	Drehzahl	min ⁻¹	-		2900						2x 2900		
Verdichter 3	Drehzahl	min ⁻¹			-		2900			2x 2900			
Ventilator	Typ		Axialventilator										
	Anzahl		1				2				2x 2		
	Luftvolumenstrom Kühlen	Nom.	m ³ /min	95	102	171	179	191	230	240	2x 230	2x 240	
Ventilatormotor	Abgabe	W	350		750			350		750		2x 350	2x 750
	Antrieb		Direktantrieb										
Ventilatormotor 2	Abgabe	W	-		350			750		2x 350		2x 750	
Schalldruckpegel im Abstand von 10 m			dB(A)	35	36	37	39	41	42	43	45	46	
Betriebsbereich	Verdampfer	Kühlen	Min. bis Max.	-45~10									
	Umgebungstemperatur	Min. bis Max.	°C	-20~43									
Kältemittel	Typ / GWP		R410A / 2088										
	Füllmenge	kg	5,2	7,9			11,5		2x 11,5				
		TCO ₂ eq	10,9	16,5			24,0		-				
	Regelung		Elektronisches Expansionsventil										
Kältemittelöl	Typ		Daphne FVC68D										
	Füllmenge	l	1,7 / 2,5		1,7 / 2,1 / 3,0			1,7 / 2,1 / 4,0		2x (1,7 / 2,1 / 4,0)			
Rohrleitungsanschlüsse	Flüssigkeit	max. 50	mm	ø 9,5 C1220T				ø 12,7 C1220T				ø 19,05 C1220T	
		50~130	mm	ø 9,5 C1220T			ø 12,7 C1220T					ø 19,05 C1220T	
	Gas	max. 50	mm	ø 22,2 C1220T			ø 28,6 C1220T		ø 34,9 C1220T		ø 41,28 C1220T		
		50~130	mm	ø 22,2 C1220T			ø 28,6 C1220T		ø 34,9 C1220T		ø 41,28 C1220T		
Stromversorgung	Phase / Frequenz / Spannung		Hz / V	3~ / 50 / 380 bis 415									

¹ Normalkühlung: Verdampfungstemperatur -10 °C, Außentemperatur +32 °C, Sauggas-Überhitzung 10 °C

² Tiefkühlung: Verdampfungstemperatur -35 °C, Außentemperatur +32 °C, Sauggas-Überhitzung 10 °C

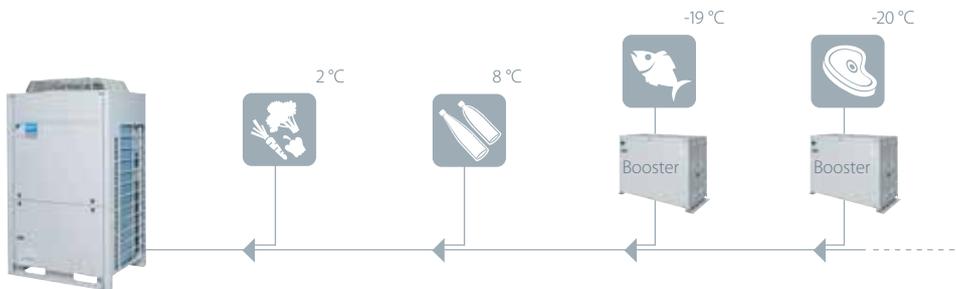
* enthält fluoridierte Treibhausgase

Tiefkühl Booster Doppel-Swing Kompressor + DC Inverter Technologie

- › Eine Booster-Einheit ermöglicht das Anschließen von Tiefkühlvitrinen/-räumen an ZEAS oder Conveni-Pack Außengeräten
- › Geringerer Aufwand für das Rohrleitungssystem, von 4 auf 2 Leitungen, im Vergleich zu einem herkömmlichen System
- › Betriebsart mit niedrigem Schallpegel verfügbar, deutlich niedrigere Schallemission

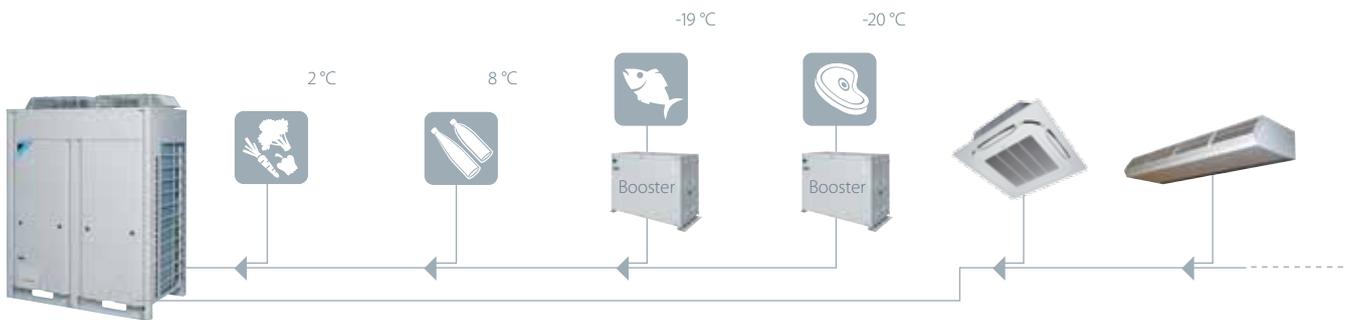


Booster mit ZEAS: NORMALkühlung + TIEFKühlung



Booster mit Conveni-Pack:

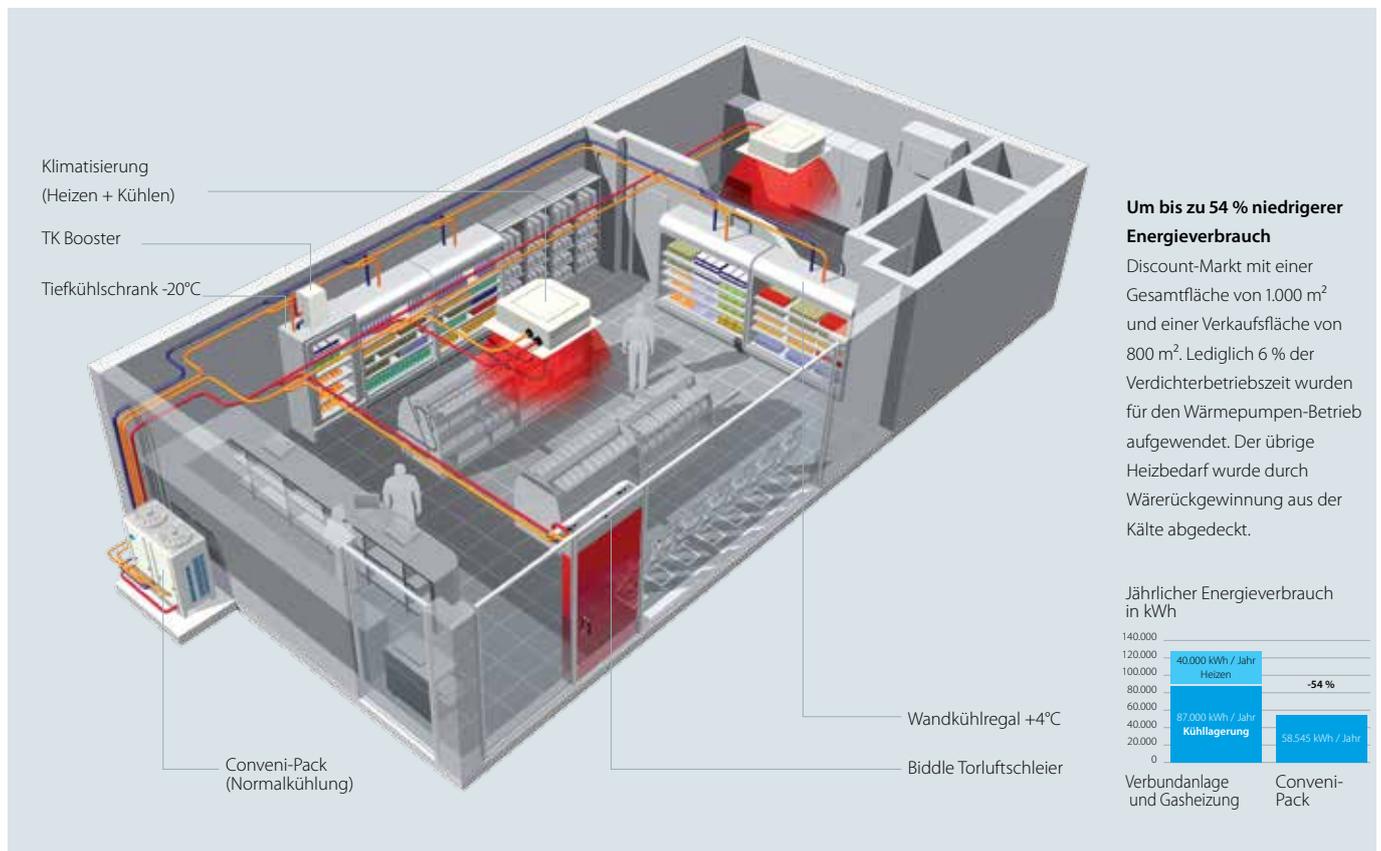
NORMALkühlung + TIEFKühlung + Klimatisierung (Heizen + Kühlen) + Biddle Torluftscheier



Tiefkühlung		LCBKQ3AV19		3
Kälteleistung ¹	Nom.		kW	3,35
Abmessungen	Gerät	Höhe	mm	480
		Breite	mm	680
		Tiefe	mm	310
			kg	47
Kompressor	Typ	Hermetischer Schwingverdichter		
	Kolbenverdrängung		m ³ /h	10,16
	Drehzahl		min ⁻¹	6540
	Anlaufverfahren	Direkte Einschaltung (invertergeregelt)		
	Frequenz EIN/AUS	Weniger als 6 Mal/Stunde		
Ventilator	Typ	Axialventilator		
	Luftvolumenstrom	Kühlen	Nom.	m ³ /min
Betriebsbereich	Verdampfer	Kühlen	Min. bis Max.	°C TK
				-45~-20
		Umgebungstemperatur	Min. bis Max.	°C
				-15~-43
Schalldruckpegel im Abstand von 10 m				29
Kältemittel	Typ / GWP	R410A / 2088		
	Regelung	Elektronisches Expansionsventil		
Kältemittelöl	Typ	Daphne FVC50K + FVC68D		
	Füllmenge		l	0,85 / 0,5
Rohrleitungsanschlüsse	Leitungslänge	System	Booster-Gerät – Innengerät	max. 30 m
Stromversorgung	Phase / Frequenz / Spannung		Hz / V	1~/50/220 bis 240

¹ Verdampfungstemp. -35 °C; Außentemp. 32 °C; Sauggas-Überhitzung 10 K; Sättigungstemp. auf Austrittsdruck Booster-Gerät -10 °C

² Nur mit fluorierten Treibhausgasen zu betreiben



Alles in einem einzigen System

Die von den Tiefkühlschränken und Kühlvitrinen zurückgewonnene Wärme kann für das Heizen des Ladengeschäfts genutzt werden.

CONVENI-PACK = Komplettlösung für Normal- und Tiefkühlanwendungen, Klimatisierung und Heizung

Der Wettbewerb im Lebensmitteleinzelhandel ist hart. Das betrifft nicht nur die aus dem Verkauf erzielbaren Gewinne – auch die Betriebskosten sind ein entscheidender Faktor für den Erfolg. Das **Wärmerückgewinnungssystem** von Conveni-Pack nutzt anfallende Abwärme an anderen Orten im Gebäude. Ein einziges System kann sowohl **Klimatisierung als auch Kühlung** abdecken. Genau darum geht es bei Conveni-Pack.

Die Vorteile von Conveni-Pack auf einen Blick

- › Komplettlösung für Normal- und Tiefkühlanwendungen, Heizen und Klimatisierung
- › Energiesparsames Heizen durch Wärmerückgewinnung
- › Invertergeregeltes Außengerät nutzt erneuerbare Energie aus der Luft
- › Um bis zu 57 Prozent niedriger Energieverbrauch
- › Minimaler Planungsaufwand und niedrigere Installationskosten

Wärmerückgewinnung

Dank Conveni-Pack kann die bei der Kühlung anfallende Abwärme zurückgewonnen und an anderen Orten im Gebäude genutzt werden – ohne zusätzliche Ausgaben für Energie.

Gewerbetälte mit erneuerbarer Energie

Denn's Biomarkt in der deutschen Stadt Töpen hat sich für eine Komplettlösung in Kühlung, Heizen und Klimatisierung entschieden: Conveni-Pack von Daikin. Dieses kompakte und geräuscharme System sorgt für Kühlen und Heizen ohne fossile Brennstoffe zu verbrauchen. Die kluge Entscheidung dieses Einzelhändlers wird durch die Tatsache eines um 30 % niedrigeren Energieverbrauchs in diesem Biomarkt unterstrichen.

Sparen mit dem Wachstum

Der Betreiber von zwei Edeka Supermärkten hat seine beiden Lebensmittelgeschäfte auf Conveni-Pack



Edeka Buschkühle

Bad Waldliesborn, Eingangsbereich;
Standort Conveni-Pack

Edeka Buschkühle, Bad Waldliesborn

Daikin Roundflow-Kassettengerät für Raumkühlen und -heizen



von Daikin umgestellt. Dadurch konnte er, trotz Vergrößerung der Verkaufsfläche (von 800 auf 1.400 m²), bereits nach lediglich zwei Monaten bei den Energiekosten eine Einsparung von 3.000 Euro verzeichnen. In einem der Geschäfte wird die von

Conveni-Pack zurückgewonnene Wärme im Winter für das Heizen der Räume genutzt – und dies ohne zusätzlichen Energieverbrauch, ausschließlich mit der Abwärme der Kältesysteme.

Auch Conveni-Pack bietet, wie ZEAS modernste Technologie für Normal- und Tiefkühlanwendungen im Gewerbebereich. Conveni-Pack kann jedoch noch einen weiteren Vorteil aufweisen: Wärmerückgewinnung.

Unsere Kunden im Lebensmitteleinzelhandel können durch die Nutzung von erneuerbaren Rohstoffen ihre Energiekosten halbieren.



LRYEQ 16 AY

Innengeräte und Biddle-Torluftschleier für den Anschluss an CONVENI-PACK

Damit alle Anforderungen an das Klimatisieren und Heizen der Geschäftsflächen erfüllt werden können, steht eine breite Palette an VRV-Innengeräte und Biddle-Torluftschleier zur Verfügung.

Leistungsklasse (kW)

Modell	Produktname		50	63	80	100	125	140	200	250
Kälteleistung (kW) ¹			5,6	7,1	9,0	11,2	14,0	16,0	22,4	28,0
Heizleistung (kW) ²			6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	18,0	25,0	31,5
Roundflow Kassettengerät	FXFQ-A		•	•	•	•	•			
2-Wege Kassettengerät	FXCQ-A		•	•	•		•			
1-Wege Kassettengerät	FXKQ-MA			•						
Kanalgerät mit hoher statischer Pressung	FXSQ-P		•	•	•	•	•			
Kanalgerät mit hoher statischer Pressung	FXMQ-P7		•	•	•	•	•			
Großes Kanalgerät	FXMQ-MA								•	•
1-Wege Deckengerät	FXHQ-A			•		•				
4-Wege Deckengerät	FXUQ-A					•				
Truhengerät	FXLQ-P		•	•						
Truhengerät ohne Verkleidung	FXNQ-P		•	•						

Leistungsklasse (kW)

Modell	Produktname		80	100	125	140	200	250
Heizleistung (kW) ²			7,4 - 9,2	11,6 - 13,4	15,6	16,2 - 19,9	29,4	29,4 - 31,1
Biddle Luftschleier – frei hängend	CYVS-DK		•	•	•	•	•	•
Biddle Luftschleier – Kassette	CYVM-DK		•	•	•	•	•	•
Biddle Luftschleier – Einbaugerät	CYVL-DK		•	•	•	•	•	•

¹ Nenn-Kälteleistungen basieren auf folgenden Bedingungen: Innentemperatur: 27 °C TK / 19 °C FK, Außentemperatur: 35 °C TK, Leitungslänge: 7,5 m, Niveauunterschied: 0 m

² Nenn-Heizleistungen basieren auf folgenden Bedingungen: Innentemperatur: 20 °C TK, Außentemperatur: 7 °C TK / 6 °C FK, Leitungslänge: 7,5 m, Niveauunterschied: 0 m

CONVENI-PACK

Kältelösung für Lebensmitteleinzelhändler,
mit preisgekrönter Technologie für
Wärmerückgewinnung

- › Fügt Normal- und Tiefkühlwendungen, Heizen und Klimatisierung zu einem einzigen System zusammen
- › Geringere CO₂-Emission dank der Wärmepumpentechnologie
- › Der modulare Aufbau des Conveni-Pack-Systems lässt eine maximale Flexibilität bei der Installation zu. Außengeräte können entsprechend den individuellen Erfordernissen der Installation zu Blöcken oder Zeilen gruppiert oder um das Gebäude verteilt werden
- › Die von den Kühlgeräten gewonnene Wärme kann für das Heizen der Geschäftsräume genutzt werden – ohne zusätzliche Kosten
- › Niedriger Schallpegel, besonders im „Nachtbetrieb“



Normalkühlung		LRYEQ16AY1		16		
Kälteleistung ¹	Klimatisierung	kW		min. 14 - max. 27		
	Kühlung	kW		21,8		
Heizleistung ²	Heizen mit Wärmerückgewinnung zu 100 %	kW		max. 31		
	Heizen mit Wärmerückgewinnung + Wärmepumpe	kW		max. 42		
Abmessungen	Gerät	Höhe	mm	1680		
		Breite	mm	1240		
		Tiefe	mm	765		
Gewicht	Gerät	kg		370		
Wärmetauscher	Typ	Kreuzstromwärmetauscher				
Kompressor	Typ	Hermetischer Scrollverdichter				
	Kolbenverdrängung	m ³ /h		13,34		
	Drehzahl	min ⁻¹		6300		
	Anlaufverfahren	Direkte Einschaltung (invertergeregelt)				
	Frequenz EIN/AUS	Weniger als 6 Mal/Stunde				
Verdichter 2	Drehzahl	min ⁻¹		2900		
Verdichter 3	Drehzahl	min ⁻¹		2900		
Ventilator	Typ	Axialventilator				
	Anzahl	2				
	Luftvolumenstrom Kühlen	Nom.	m ³ /min	230		
Ventilatormotor	Abgabe	W		750		
	Antrieb	Direktantrieb				
Schalldruckpegel im Abstand von 10 m			dB(A)		42	
Betriebsbereich	Verdampfer	Kühlen	Min. bis Max.	°C TK		-20~10
		Kühlen	Umgebung	Min. bis Max.	°C TK	
	Heizen	Umgebung	Min. bis Max.	°C TK		-15~21
Kältemittel	Typ / GWP	R-410A/2087,5				
	Füllmenge	kg		11,5		
		TCO ₂ eq		24,0		
Kältemittelöl	Regelung	Elektronisches Expansionsventil				
	Typ	Daphne FVC68D				
Rohrleitungsanschlüsse	Kühlung	Flüssigkeit	max. 50	mm	1,7 / 2,1 / 2,1 / 4,0	
			50~130	mm	Ø 9,5 C1220T	
		Gas	max. 50	mm	Ø 12,7 C1220T	
	Gas	max. 50	mm	Ø 25,4 C1220T		
		50~130	mm	Ø 28,6 C1220T		
Stromversorgung	Phase / Frequenz / Spannung	Hz / V		3~ / 50 / 380 bis 415		

¹ Betriebsbedingungen Außengerät: TE= -10 °C, Außentemperatur +32 °C, Sauggas-Überhitzung 10 °C

² Betriebsbedingungen Außengerät: TE = -10 °C, Außentemperatur -10 °C, Sauggas-Überhitzung 10 °C

³ enthält fluoridierte Treibhausgase

Zubehör

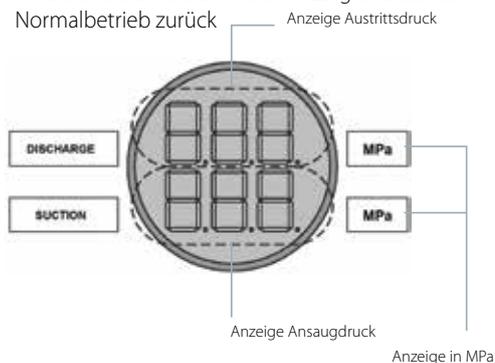
für ZEAS und CONVENI PACK

Bausatz Digitalmanometer

BHGP26A1

Mit Hilfe der digitalen Messwertanzeige können Sie auf einen Blick ein Gerät diagnostizieren. Dieses Digitalmanometer kann für alle ZEAS-Geräte und Conveni-Pack-Systeme verwendet werden.

- › Digitale Messwertanzeige für Festinstallationen und Serviceanwendungen
- › Zeigt Hochdruck und Niederdruck in Megapascal an
- › Zeigt im Störfall die StörungsCodes an
- › Zeigt bis zu 32 Betriebsparameter an
- › Zeigt den Störungscodeverlauf (die letzten drei) an
- › Speichert Ausgabewerte, Werte können durchblättert werden
- › Wechselt automatisch in den Anzeigemodus für Normalbetrieb zurück



Modbus-Kommunikationseinheit

BRR9A1V1

Mit der Daikin Modbus Kommunikationseinheit können Sie Daikin ZEAS-Systeme und Daikin Conveni-Pack-Systeme voll und ganz in automatische Gebäudeleitsysteme und andere Überwachungssysteme integrieren.

Über diese Schnittstelle können Sie über das Modbus-Protokoll sämtliche Betriebsparameter auslesen und wichtige Werte regeln. Diese Schnittstelle formt ZEAS und Conveni-Pack in ein transparentes, anpassbares Kältetechniksystem um und ermöglicht Ihnen, objektspezifische und energieoptimierte Konzepte für Ladengeschäfte aufzustellen, einschließlich Anwendungen für die Fernüberwachung.

Pro Schnittstelle können bis zu 32 ZEAS-Geräte angeschlossen werden und ist natürlich auch für Conveni-Pack-Systeme und den Booster geeignet.

Regelbare Werte

- › Soll-Verdampfungstemperatur
- › Niedrigdruckpegel für Einschalt- und Ausschaltpunkt
- › Zwangs-Stopp
- › Fehlermeldungen können automatisch zurückgesetzt werden



Anzeigewerte

- › Angaben zum Modell und Betriebszustand
- › Betriebstemperatur und Betriebsdruck Kältemittel
- › Elektrische Betriebsdaten und Temperaturen von Komponenten
- › Sollwerte
- › Ventilatorrehzahl, Verdichterfrequenz und Betriebsstunden
- › Warnungen, Fehlermeldungen sowie Sicherheitsfunktionen des Systems



Verflüssigungssätze für Gewerbe mit Kolben- oder Scrollverdichter

Die Daikin Verflüssigungssätze für Gewerbe eignen sich bestens für Anwendungen wie Kühlager, Pubs, Hotels, Fleischhauereien, Bäckereien und ähnliche Einrichtungen mit Bedarf an zuverlässiger Normal- und Tiefkühlanwendungen.

Die neuen Geräte zeichnen sich durch eine hohe Energieeffizienz und einen Betriebstemperaturbereich (Umgebungstemperatur) von -15 °C bis $+43\text{ °C}$ aus. Durch die Neugestaltung von Aufbau und Schallisolierung eignen sich diese Geräte ideal für dicht besiedelte Gebiete, insbesondere auch für Einrichtungen mitten in Wohngebieten.

Die kompakten Geräte sind klein, robust und wartungsfreundlich, wodurch sich für den Monteur Installation und Wartung wesentlich vereinfachen. Außerdem sind diese Geräte mit einem wetterfesten Gehäuse ausgestattet.



Verflüssigungssätze für Gewerbekälte

NEU

Kälteanwendungen für kleinere gewerbliche Anwendungen

- › Speziell für Kälteanwendungen mit kleinerem Leistungsbedarf für kleinere Lebensmittelgeschäfte ausgelegt (z. B. Bäckereien und Fleischhauereien), Kühlager, Flaschenkühler und Kühlvitriolen
- › Kompakt und robust, passt selbst an die engsten Installationsorte im Standzentrum
- › Alle Komponenten sind leicht zugänglich, daher ist die Wartung schnell und problemlos
- › Ideal für dicht besiedelte Gebiete: geräuscharmer Betrieb durch Schallschutz und niedrige Geräuschpegel
- › Die optimierten Verdichter und die vergrößerte Verflüssigeroberfläche sorgen für hohe Energieeffizienz, hohe Zuverlässigkeit durch die Verwendung qualitativ hochwertiger Komponenten und durch qualitätsorientierte Fertigungsprozesse
- › Microchannel-Technologie verringert die Menge an in dem System verwendeten Kältemittel und steigert so die Umweltfreundlichkeit



Normalkühlung		JEHCUCM1/CM3		0050	0067	0100	0113	0140CM1	0140CM3	
Kälteleistung	Normalkühlung ¹	R-404A	Nom.	kW	0,910	1,225	1,495	1,761	2,220	
		R-407A	Nom.	kW	0,783	1,654	1,287	1,515	1,911	
		R-407F	Nom.	kW	0,882	1,187	1,449	1,706	2,151	
Leistungsaufnahme	Normalkühlung	R-404A	Nom.	kW	0,626	0,763	0,927	1,102	1,235	
		R-407A	Nom.	kW	0,581	0,708	0,860	1,023	1,146	
		R-407F	Nom.	kW	0,611	0,744	0,904	1,075	1,204	
COP	Normalkühlung	R-404A	Nom.	kW	1,45		1,61	1,60	1,80	
		R-407A	Nom.	kW	1,35	1,49	1,50	1,48	1,67	
		R-407F	Nom.	kW	1,44		1,60	1,59	1,79	
Abmessungen	Gerät	Höhe		mm		607			662	
		Breite		mm		876			1101	
		Tiefe		mm		420			444	
Gewicht	Gerät			kg	45	54	55		67,5	
		Kompressor	Typ		Kolbenverdichter					
		Modell			AE4460Z-FZ1C	CAJ9480Z	CAJ9510Z	CAJ9513Z	CAJ4517Z	TAJ4517Z
		Kolbenverdrängung		m ³ /h	1,80	2,64	3,18	4,21	4,52	
		Öl	Füllmenge	l	0,28			0,887		
		Ölorte			Uniqema Emkarate RL32CF					
Ventilator	Luftvolumenstrom	Kühlen	Nom.	m ³ /h	1300				2700	
	Schalldruckpegel im Abstand von 10 m			dB(A)	30				34	
Kältemittel	Typ / GWP				R-404A / 3921,6					
	Typ2 / GWP2				R-407 A / 2107					
	Typ3 / GWP3				R-407F / 1825					
Rohrleitungsanschlüsse	Anschluss Flüssigkeitsleitung			mm	6,35		9,53			
	Anschluss Ansaugleitung			mm	9,53		12,7			
Stromversorgung	Phase / Frequenz / Spannung			Hz / V	1~ / 50 / 230				3~ / 50 / 400	

¹ Folgende Bedingungen gelten: Außentemperatur = 32 °C, Verdampfungstemperatur = -10 °C und 10 K Sauggas-Überhitzung (Anwendung für mittlere Temperaturen)

² Nur mit fluorierten Treibhausgasen zu betreiben

Normalkühlung		JEHSUCM1/CM3		0200CM1	0200CM3	0250CM1	0250CM3	0300CM1	0300CM3	0350CM3	
Kälteleistung	Normalkühlung ¹	R-134a	Nom.	kW	2,170		2,480		3,060	3,480	
		R-404A	Nom.	kW	3,490		4,210		4,890	5,460	
		R-407A	Nom.	kW	3,306		3,971		4,684	5,007	
		R-407F	Nom.	kW	3,297		3,971		4,712	4,902	
Leistungsaufnahme	Normalkühlung	R-134a	Nom.	kW	1,025		1,165		1,455	1,675	
		R-404A	Nom.	kW	1,695		2,035		2,515	3,065	
		R-407A	Nom.	kW	1,676		2,017		2,045	2,996	
		R-407F	Nom.	kW	1,679		2,026		2,477	3,425	
COP	Normalkühlung	R-134a	Nom.	kW	2,12		2,13		2,10	2,08	
		R-404A	Nom.	kW	2,06		2,07		1,94	1,78	
		R-407A	Nom.	kW		1,97			1,91	1,67	
		R-407F	Nom.	kW		1,96			1,90	1,43	
Abmessungen	Gerät	Höhe / Breite / Tiefe		mm	662 / 1101 / 444						
		Gewicht		kg	69,7		71,7		73,7		
Kompressor	Typ				Scrollverdichter						
	Modell				ZB15KQE-PFJ	ZB15KQE-TFD	ZB19KQE-PFJ	ZB19KQE-TFD	ZB21KQE-PFJ	ZB21KQE-TFD	ZB26KQE-TFD
	Kolbenverdrängung			m ³ /h	5,90		6,80		8,60		9,90
	Öl	Füllmenge		l	1,24		1,30	1,36	1,45	1,5	
	Ölorte				Polyesteröl						
Ventilator	Luftvolumenstrom	Kühlen	Nom.	m ³ /h	2700						
	Schalldruckpegel im Abstand von 10 m			dB(A)	33		36		40		
Kältemittel	Typ / GWP				R-134a / 1430						
	Typ2 / GWP2				R-404A / 3922						
	Typ3 / GWP3				R-407A / 2107						
	Type4 / GWP4				R-407F / 1825						
Rohrleitungsanschlüsse	Anschluss Flüssigkeitsleitung			mm	9,53						
	Anschluss Ansaugleitung			mm	19,05						
Stromversorgung	Phase / Frequenz / Spannung			Hz / V	1~ / 50 / 230	3~ / 50 / 400	1~ / 50 / 230	3~ / 50 / 400	1~ / 50 / 230	3~ / 50 / 400	

¹ Folgende Bedingungen gelten: Außentemperatur = 32 °C, Verdampfungstemperatur = -10 °C und 10 K Sauggas-Überhitzung (Anwendung für mittlere Temperaturen)

² Nur mit fluorierten Treibhausgasen zu betreiben

Verflüssigungssätze für Gewerbekälte

Wichtigste Vorteile

- › Niedriger Betriebsgeräuschpegel
- › Problemlose Installation - komplett ausgestattet
- › Energiesparend und leistungsstark
- › Robuste und zuverlässige Konstruktion

Vorteile für den Monteur

- › Klein, kompakt und robust: erleichtert Handhabung und Installation bei begrenztem Raumangebot
- › Werkseitig vollständig geprüft und Elektroschaltkasten vorverkabelt: Installation und Inbetriebnahme schnell und problemlos
- › Problemlose Wartung dank gut zugänglicher Komponenten hinter abnehmbaren, stabilen Blenden

Vorteile für Kunden

- › Extrem leiser Betrieb
- › Stabiles Gehäuse mit Korrosionsschutz für lange Lebensdauer
- › Zuverlässige Geräte mit bewährter Technik, sind bestens geeignet für die anspruchsvollsten Anwendungen
- › Senkung des Energieverbrauchs, dank effizienter Verdichter und Drehzahlregelung für Verflüssigerventilatoren (Baureihe 1 ausgenommen)
- › Komplett ausgestattetes Kompaktgerät zu einem attraktiven Preis



Baureihe	Modell	Leistung					Kompressor				Ölart	Elektrische Daten					Luftstrom m³/h	Behälter Volumen (Liter)	Saugleitung (mm)	Flüssigkaltleitung (mm)	Abmessungen			Gewicht (kg)	Schalldruck dB(A) bei 10 m²		
		Kälteleistung (kW) ^a	Typ	Hubvolumen (m³/h)	Ölfüllmenge (Liter)	Ölfüllmenge (l)		Absicherung (MSIA) ^b (A)									Breite (mm)	Tiefe (mm)	Höhe (mm)								
												R-404A	R-134a	R-407 A	R-407C	R-407F										R-404A	R-134a
Normalkühlung	3	JEHCCU0400M3	6,672	3,934	6,201	5,766	6,590	MTZ50-4VM	14,90	1,80	-	Öl B ^f	400V/3~/50 Hz	15	15	15	15	15	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	122	37
		JEHCCU0500M3	8,017	4,546	7,620	7,137	8,042	MTZ64-4VM	18,94	1,80	-		400V/3~/50 Hz	20	20	20	20	20	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	122	40
		JEHCCU0600M3	8,897	5,680	8,452	7,660	8,843	MTZ72-4VM	21,04	1,80	-		400V/3~/50 Hz	20	20	20	20	20	5.180	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	126	40
	4	JEHCCU0675M3	9,756	6,153	9,268	8,930	10,097	MTZ81-4VM	23,63	1,80	-		400V/3~/50 Hz	20	20	20	20	20	5.180	7,6	28,6	12,7	1352	556	884	126	42
		JEHCCU0825M3	11,010	7,083	10,459	9,867	11,445	MTZ100-4VM	29,80	3,90	-		400V/3~/50 Hz	25	25	25	25	25	6.770	14,0	28,6	12,7	1261	594	1435	205	42
		JEHCCU1000M3	13,528	8,667	12,851	13,038	14,126	MTZ125-4VM	37,49	3,90	-		400V/3~/50 Hz	30	25	30	30	30	6.770	14,0	28,6	12,7	1261	594	1435	205	42
Tiefkühlung	1	JEHCCU0075L1	0,418	-	-	-	-	SC18CLX	3,08	0,60	-	Öl A ^e	230V/1~/50 Hz	15	-	15	-	15	1.910	1,2	9,53	6,35	884	430	489	46	30
		JEHCCU0175L1	0,947	-	-	-	-	NTZ48-5VM	8,40	0,95	0,50	230V/1~/50 Hz	15	-	15	-	15	3.040	4,6	16	9,53	1104	478	650	86	35	
	2	JEHCCU0175L3	0,947	-	-	-	-	NTZ48-4VM	8,40	0,95	0,50	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	3.040	4,6	16	9,53	1104	478	650	86	35	
		JEHCCU0225L1	1,567	-	-	-	-	NTZ68-5VM	11,80	0,95	0,50	230V/1~/50 Hz	20	-	20	-	20	2.620	4,6	16	9,53	1104	478	650	92	38	
		JEHCCU0225L3	1,567	-	-	-	-	NTZ68-4VM	11,80	0,95	0,50	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	2.620	4,6	16	9,53	1104	478	650	92	38	
		JEHCCU0350L3	1,845	-	-	-	-	NTZ96-4VM	16,70	1,80	0,60	Öl B ^f	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	125	38
	3	JEHCCU0400L3	2,824	-	-	-	-	NTZ136-4VM	23,60	1,80	0,60	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	6.050	7,6	28,6	12,7	1352	556	884	130	38	
		JEHCCU0725L3	4,245	-	-	-	-	NTZ215-4VM	37,50	3,90	0,60	400V/3~/50 Hz	25	-	25	-	25	6.770	14,0	28,6	12,7	1261	594	1435	203	41	
		JEHCCU0825L3	5,818	-	-	-	-	NTZ271-4VM	47,30	3,90	0,60	400V/3~/50 Hz	25	-	25	-	25	6.770	14,0	28,6	12,7	1261	594	1435	203	40	
		JEHCCU0400M3	6,690	4,300	6,869	-	7,180	ZB29KQE-TFD	11,4	1,36	-	400V/3~/50 Hz	15	15	15	-	15	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	121	34	
	Normalkühlung	3	JEHSCU0500M3	8,050	5,150	8,275	-	8,700	ZB38KQE-TFD	14,4	2,07	-	400V/3~/50 Hz	20	15	20	-	20	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	126	35
			JEHSCU0600M3	9,150	6,150	9,272	-	10,050	ZB45KQE-TFD	17,1	1,89	-	400V/3~/50 Hz	20	15	20	-	20	5.180	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	128	40
JEHSCU0680M3			9,850	6,928	10,744	-	11,192	ZB48KQE-TFD	18,8	1,80	-	400V/3~/50 Hz	20	20	20	-	20	5.180	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	129	40	
4		JEHSCU0800M3	12,000	7,800	11,543	-	11,790	ZB58KCE-TFD	22,1	2,50	-	400V/3~/50 Hz	25	20	25	-	25	6.770	14,0	28,6	12,7	1261	594	1435	201	44	
		JEHSCU1000M3	14,200	9,900	14,630	-	15,075	ZB76KCE-TFD	29,1	3,20	-	400V/3~/50 Hz	35	25	35	-	35	6.770	14,0	35	12,7	1261	594	1435	201	44	
		JEHSCU0200L3	1,260	-	-	-	1,188	ZF06K4E-TFD	5,9	1,30	0,50	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	2.620	4,6	19,05	9,53	1108	478	650	94	47	
Tiefkühlung	2	JEHSCU0300L3	1,645	-	1,701	-	1,615	ZF09K4E-TFD	8,0	1,50	0,50	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	2.620	4,6	19,05	9,53	1108	478	650	96	48	
		JEHSCU0400L3	2,485	-	2,090	-	2,280	ZF13K4E-TFD	11,8	1,90	0,60	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	129	35	
	3	JEHSCU0500L3	3,000	-	2,632	-	2,774	ZF15K4E-TFD	14,5	1,90	0,60	Öl B ^f	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	130	36
		JEHSCU0600L3	3,600	-	3,145	-	3,335	ZF18K4E-TFD	17,1	1,90	0,60	400V/3~/50 Hz	15	-	15	-	15	6.050	7,6	22,2	12,7	1347	556	884	130	41	
		JEHSCU0750L3	4,320	-	-	-	-	ZF24K4E-TWD	20,9	4,10	0,60	400V/3~/50 Hz	20	-	20	-	20	6.770	14,0	35	12,7	1261	594	1435	218	41	
		JEHSCU1000L3	5,850	-	-	-	-	ZF33K4E-TWD	28,8	4,10	0,60	400V/3~/50 Hz	30	-	30	-	30	6.770	14,0	35	12,7	1261	594	1435	218	42	

^aFolgende Bedingungen gelten: Außen-Umgebungstemperatur = 32 °C, Verdampfungstemperatur = -10 °C (Anwendung für mittlere Temperaturen); -35 °C (Anwendung für niedrige Temperaturen)

^bMSIA = Absicherung (A)

^cSchalldruckpegel gemessen in einem schalltoten Raum

^dÖl A = Ölabscheider

^eÖl A = Polyesteröl (Emkarate RL32H)

^fÖl B = Polyesteröl 160PZ

^gÖl A = Polyesteröl (Copeland Ultra 22 CC, Copeland Ultra 32 CC, Copeland Ultra 32-3MAF, Mobil EAL™ Arctic 22 CC, Uniquest Emkarate RL32CF)

^hÖl B = Mobil Arctic 22CC

Hinweis: Verflüssiger sind wie in der Tabelle aufgeführt mit Öl vorbefüllt

R-134a GWP = 1430; R-407C GWP = 1773,85; R-407A GWP = 2107; R-407F GWP = 1825; R-404A GWP = 3921,6

* Nur mit fluorinierten Treibhausgasen zu betreiben

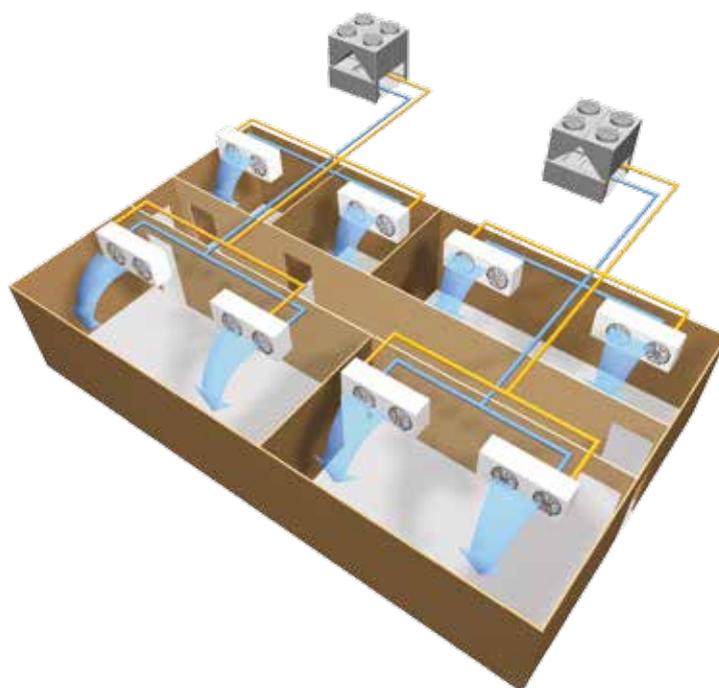


Verflüssigungssätze für Industrieanwendungen

mit Schraubenverdichter

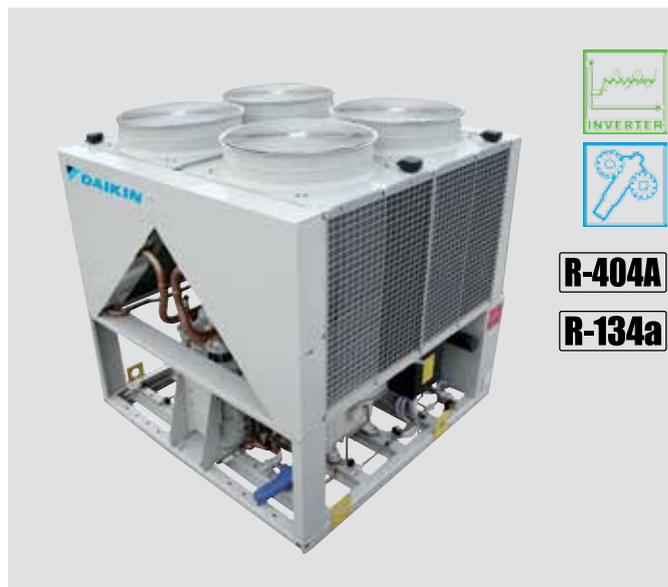
Entwickelt für den Betrieb im Freien, sind die großen Verflüssigungssätze eine perfekte Lösung für Kühl- und Tiefkühlanlagen im mittleren bis hohen Leistungsbereich für Kühllager, Logistikzentren, Supermärkte, Lebensmittelindustrie usw.

Diese Verflüssigungssätze für den industriellen Einsatz sind echte Arbeitstiere und erbringen maximale Leistung auf kleinstem Raum.



Verflüssigungssätze für Industriekälte

- › Hoher Wirkungsgrad: invertergeregelter Verdichter, Energiesparsystem, Hochleistungs-Verflüssigungssätze
- › Einbau eines Standby-Verdichters möglich
- › Problemlose Installation, Anschluss für Kühlstelle vorbereitet
- › Start- und Bedienfeld integriert in elektronische Regelung
- › Platzsparender Aufbau aufgrund der kompakten Ausführung des Verflüssigers in „W“-Bauform
- › Niedriger Schallpegel im Betrieb
- › Genehmigt entsprechend EN 378: 2008 (Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen)
- › Kältemittel: R-404A, R-134a, R-407C



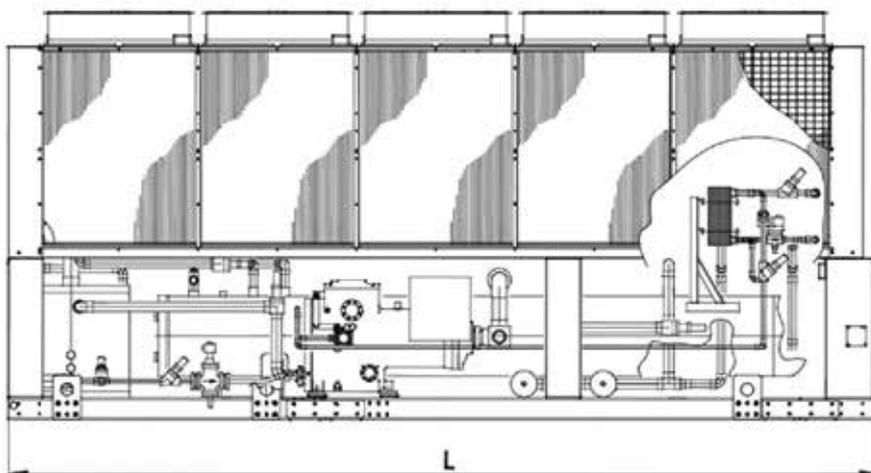
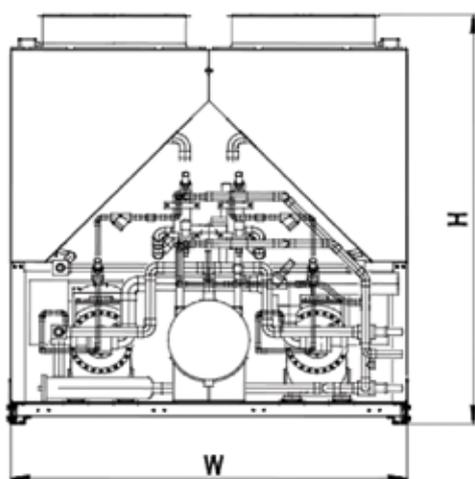
Eine umfassende Produktpalette mit 1 oder 2 Verdichtern und 4, 6, 8 oder 10 Verflüssigerventilatoren

Anwendung für Normalkühlung:

- › R-404A | 113 - 417 kW
- › R-134a | 72,5 kW - 315,4 kW
- › R-407C | 100,3 kW - 430,2 kW
(bei -10°C Verdampfungstemperatur / +32°C Umgebungstemperatur)

Anwendung für Tiefkühlung:

- › R-404A | 37 - 159 kW
(bei -35°C Verdampfungstemperatur / +32°C Umgebungstemperatur)



	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
Von	2240	2235	2340	2405
Bis	4940	2235	2340	4496

* Nur mit fluorierten Treibhausgasen zu betreiben

* R-134a GWP = 1430; R-407C GWP = 1774; R-407A GWP = 2107; R-407F GWP = 1825; R-404A GWP = 3922

Produkte auf einen Blick

Modell	Produktname	Leistung (kW)	0	2	5	10	25	50	100	150	300	450
Invertergeregelt Verflüssigungssätze für Normal- und Tiefkühlung	ZEAS LREQ*BY1											
	Multi-ZEAS LREQ**BY1											
Invertergeregelt ganzheitliche Lösung für Normal- und Tiefkühlung, Heizen und Klimatisierung	CONVENI-PACK LRYEQ16AY1											
	BOOSTER-Einheit für Tiefkühlung mit ZEAS oder CONVENI-PACK	BOOSTER LCBKQ3AV19										
Verflüssigungssätze mit Kolbenverdichter	CCU JEHCCU-M1/M3/L1/L3 JEHCCU-CM1/CM3											
	Verflüssigungssätze mit Scrollverdichter	SCU JEHSCU-M1/M3/L3 JEHSCU-CM1/CM3										
Invertergeregelt Verflüssigungssätze für Industriekälte		ICU ICUHS-HA										

 Normalkühlung

 Tiefkühlung

 Klimatisierung

 Heizen



Eisbar



Kühlpulte
Kühlvitrienen



ZEAS-Multi-
Verflüssigungssätze



Event-Halle



Kühllager



**ENTSPRECHEND DER
NEUEN F-GASE-VERORDNUNG**

NAME: ZEAS
LEISTUNG: 12-37 KW

www.daikin.at/minisite/zeas

COOL BLEIBEN, GELD SPAREN

Daikin Kälteanlagen sind auf Umweltfreundlichkeit ausgerichtet. Dies ist auch der Grund, warum Daikin ZEAS und CONVENI-PACK schon heute der neuen, seit dem 1. Januar 2015 verbindlichen F-Gase-Verordnung, entsprechen. Dadurch ist die Sicherheit Ihrer Investitionen gegeben, und Sie können langfristige Projekte vorausplanen, wobei schon jetzt die Einhaltung sämtlicher Gesetze und Bestimmungen gegeben ist.

Erfahren Sie mehr auf www.daikin.at/minisite/zeas



DAIKIN AIRCONDITIONING CENTRAL EUROPE HandelsmbH

Campus 21, Europaring F12/402, A-2345 Brunn am Gebirge · Tel.: +43 / 2236 / 32557 · Fax: +43 / 2236 / 32557-900 · E-Mail: office@daikin.at · www.daikin.at

Die Produkte von Daikin werden vertrieben durch:



Die vorliegende Veröffentlichung wurde ausschließlich zu Informationszwecken erarbeitet und begründet kein für Daikin Europe N.V. / die Daikin Central Europe HandelsmbH bindendes Angebot. Daikin Europe N.V. / die Daikin Central Europe HandelsmbH hat den Inhalt dieser Veröffentlichung nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Es wird keine ausdrückliche oder implizierte Garantie bezüglich der Vollständigkeit, der Richtigkeit, der Zuverlässigkeit und der Verwendbarkeit für einen bestimmten Zweck des hier angegebenen Inhalts und der hier angegebenen Produkte und Dienstleistungen gegeben. Änderungen von Technischen Daten und Preisen sind ohne Ankündigung vorbehalten. Daikin Europe N.V. / die Daikin Central Europe HandelsmbH lehnt ausdrücklich jegliche Haftung für jeglichen direkten oder indirekten Schaden im weitesten Sinne, der sich aus der Verwendung und / oder Auslegung der Informationen in dieser Veröffentlichung direkt oder indirekt ergibt, ab. Alle Urheberrechte aller Inhalte sind in Besitz von Daikin Europe N.V.